



SICHERHEITSSCHRANK MIT FILTER- UND ABSAUGANLAGE FÜR DIE LAGERUNG VON 70 LITERN CHEMISCHER PRODUKTE, SÄUREN UND LAUGEN NACH EN 61010-1, EN 16121, EN 16122, PPP52125 A NORMEN ZERTIFIZIERT



- Außenabmessungen: 600 x 500 x H 1998 mm
- Innenabmessungen: 530 x 450 x H 1500 mm
- Gewicht: 96 kg
- Innenvolumen: 357 Liter

- Vollständig aus gebeiztem Stahl, galvanisch verzinkt, Dicke 10/10, mit säurefester Epoxy-Pulverbeschichtung und Behandlung im Tunnelofen bei 200°C. Beschichtungsdicke mindestens 60µm (Mikron) bis höchstens 250µm (Mikron) gemäß Verfahren DIN EN ISO 9001.
- **Zertifizierter palettierter Sockel:** Neu entwickelter Sockel für eine leichtere Verschiebung des Schrankes. **Mit Abdeckblende.**
- **Monolithischer Außenrahmen,** komplett geschweißt.
- **3 höhenverstellbare Einlegeböden** aus elektroverzinktem Stahl mit säurefester Epoxy-Pulverbeschichtung. Der Einlegeboden ist wannenförmig, um eventuell aus beschädigten Behältern auslaufende Produkte aufzunehmen.
- **Ausziehbare Einlegeböden mit Fallschutzsperre, Höhenverstellung mittels Zahnstange.** Fassungsvermögen des Einlegebodens ca. 7 Liter Tragfähigkeit des Einlegebodens 40/100 kg.
- Bodenwanne aus elektroverzinktem Stahl mit säurefester Epoxy-Pulverbeschichtung, Fassungsvermögen ca. 14 Liter.
- Türöffnungswinkel 180°, damit die Einlegeböden herausgenommen werden können, ohne sie neigen zu müssen.
- Sicherheitsschloss mit Schlüssel und herausziehbarem Zylinder.
- Korrosionsfeste, versenkte Scharniere.
- **Aktivkohlegranulatfilter Carbox®** im Schrankinnenraum, leicht auswechselbar.
- **Neue elektronische Vorrichtung Cunctator®** zum Wechseln der Filterzelle.
- **Elektroabsauger IMQ IPX4** in Konformität mit den Normen EN 60335-1, EN 60335-2-80 und EN 50366, gefertigt aus Polymer der Klasse V0, gewährleistet den höchsten Selbstlöschungsgrad.
- Stromversorgung: 220/230 Volt
- Stromaufnahme: 65W
- Sicherungen 5x20 F zu 500 µA.
- Anzeigelampe Einschaltung Absauganlage.
- Warnschilder für Ätzende, schädliche und giftige Produkte gemäß den italienischen und europäischen Sicherheitsnormen.
- Erdungsklemme für eventuelle elektrostatische Ladungen.
- Verstellbare Stützfüße zum Nivellieren des Schrankes.
- **Produkt-Haftpflichtversicherung für die gesamte Lebensdauer des Schrankes.**
- Gebrauchs- und Wartungshandbuch.
- **Verpackung mit Vorrichtung "Tipping over system®".**